

COMUNICADO 032/2017

Data: 25/05/2017

De: Coordenação Pedagógica

Para: Pais/Responsáveis por Alunos(as) do 3º ano do Ensino Fundamental- Anos Iniciais

Assunto: Traje – Festa Junina

Prezado Pai, Mãe ou Responsável,

Como é do conhecimento dos(as) senhores(as), no dia **10 de junho**(sábado), será realizado o **XIII Arqiforró** – Festa Junina do Colégio Arquidiocesano de Ouro Preto.

No referido evento, os(as) alunos(as) do 3º ano apresentarão uma coreografia com envolvendo a quadrilha e o estilo Carimbó.

Nesse sentido, solicita-se o seguinte traje:

Meninos – *traje típico de Festa Junina*

Meninas – *Saia de chitão, bem rodada, com uma fita ou elástico para enfiar nos punhos na hora de rodar a saia; blusa e bermuda ou short embaixo da saia.*

Sinceros agradecimentos pela compreensão e colaboração.

Atenciosamente,

Coordenação Pedagógica