

**COMUNICADO 031/ 2017**

**Data:** 25/05/2017

**De:** Coordenação Pedagógica

**Para:** Pais/Responsáveis por Alunos(as) do 2º ano do Ensino Fundamental- Anos Iniciais

**Assunto:** Traje – Festa Junina

Prezado Pai, Mãe ou Responsável,

Como é do conhecimento dos(as) senhores(as), no dia **10 de junho**(sábado), será realizado o **XIII Arquiforró** – Festa Junina do Colégio Arquidiocesano de Ouro Preto.

No referido evento, os(as) alunos(as) do 2º ano apresentarão uma coreografia envolvendo o estilo regionalista nordestino.

Nesse sentido, solicita-se o seguinte traje:

**Meninos** – *Caracterização Típica de Festa Junina.*

**Meninas** – *Saia de chitão, bem rodada, abaixo do joelho; blusa branca e acessório na cabeça (laço ou tiara).*

Atenciosamente,

---

Coordenação Pedagógica